

РЕСАНТА®

ПАСПОРТ

**Сварочный аппарат
инверторный полуавтоматический
САИПА-135, САИПА-165
САИПА-200, САИПА-220**

Москва

Назначение изделия

Сварочный аппарат инверторный полуавтоматический (далее САИПА) предназначен для ручной электродуговой сварки постоянным током проволокой в среде защитного газа - углекислого, аргона или их смеси.

Технические характеристики аппаратов

Модель	САИПА-135	САИПА-165	САИПА-200	САИПА-220
Напряжение сети, В	220±10%	220±10%	220±10%	220±10%
Максимальный потребляемый ток, А	15	22	25	29
Напряжение дуги, В	17 - 23	17 - 26	42	42
Диапазон регулирования сварочного тока, А	20 - 110	20 - 160	30 - 200	30 - 220
Продолжительность нагрузки, %	40%@110А	40%@160А	40%@190А	40%@210А
Рекомендуемый диаметр сварочной проволоки, мм	0,6 - 0,8	0,6 - 0,9	0,6 - 1	0,6 - 1
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21
Масса, кг.	11	11,5	14,35	14,65

Устройство и принцип работы

Изделие выполнено в металлическом корпусе с открывающейся стенкой. На передней панели имеется регулятор величины сварочного тока, регулятор подачи сварочной проволоки, индикатор "Сеть", индикатор "Перегрева". Аппарат оснащен принудительной системой вентиляции, ввиду этого, категорически запрещается закрывать чем-либо вентиляционные отверстия в корпусе.

Принцип работы САИПА "Ресанта" основан на преобразовании переменного напряжения сети частотой 50Гц в постоянное, а затем преобразовании постоянного напряжения в переменное высокой частоты с последующим его выпрямлением. Для регулирования величины сварочного тока используется широтно-импульсная модуляция. Аппарат имеет защиту от перегрева - в случае срабатывания защиты (загорится лампочка на передней панели) следует убедиться в отсутствии замыкания рабочих кабелей и остановить работу, не отключая аппарат от сети, не менее чем на 5 минут.

Внешний вид и органы управления (а – САИПА 135,165; б - САИПА 200,220)

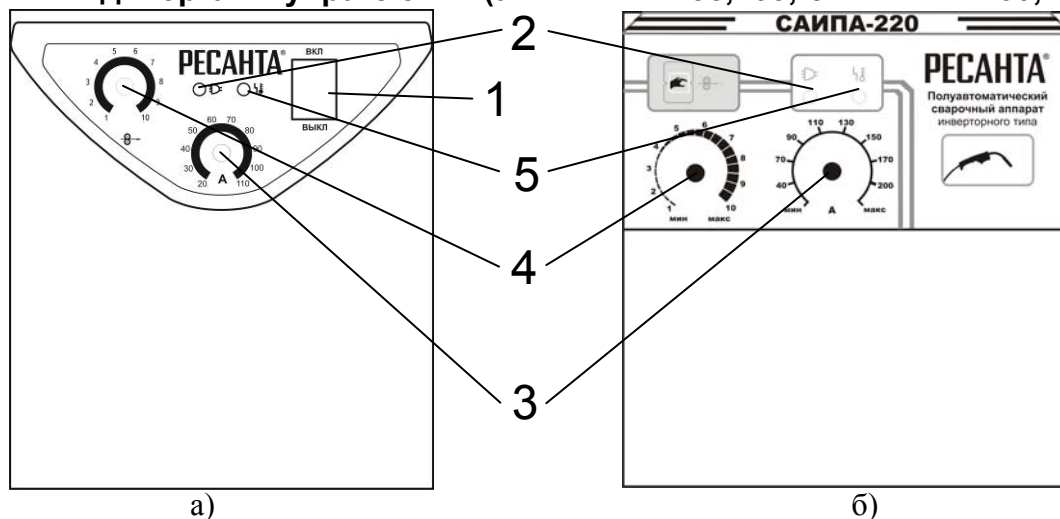


рис. 1

1. Выключатель питания
2. Индикатор “Сеть”
3. Регулятор величины сварочного тока
4. Регулятор подачи сварочной проволоки
5. Индикатор “Перегрев”

Меры безопасности

При работе с аппаратом необходимо соблюдать "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

По способу защиты от поражения электрическим током аппарат относится к классу 1 по ГОСТ 12.2.007.0 (с заземлением через шнур питания). Для исключения возможности поражения человека электрическим током необходимо строго обеспечить правильность подключения защитного заземления к розетке. Место проведения сварочных работ должно быть хорошо проветриваемым. Для предотвращения получения термических ожогов, сварочные работы необходимо проводить в защитных перчатках, головном уборе, и специальной одежде.

Для защиты лица и глаз необходимо использовать защитную маску сварщика. При проведении сварочных работ соблюдайте меры пожарной безопасности:

Подготовка аппарата к работе и порядок работы

1. Установить катушку со сварочной проволокой в подающий механизм (рис. 2 поз. 1)
2. Убедиться в том, что направляющий ролик установлен таким образом, что размер прорези на нем соответствует диаметру проволоки. При необходимости ролик перевернуть, открутив фиксирующий винт.
3. Убедиться в том, что прижимной ролик (рис. 2 поз. 3) зажат не слишком сильно. Чрезмерный прижим приведет к преждевременному износу прижимного ролика.
4. Убедиться в отсутствии замыкания сварочных кабелей.

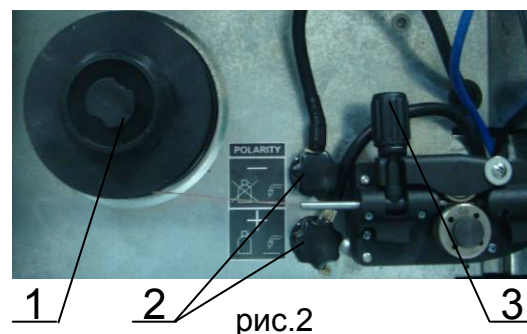


рис.2

5. Убедиться в том, что все регуляторы находятся в положении минимума.
 6. Вставить вилку аппарата в розетку сети.
 7. Включить аппарат выключателем на передней панели (рис. 1, поз. 1). загорится индикатор «Сеть» (рис. 1, поз. 2).
 8. Установить регулятор подачи проволоки (рис. 1, поз. 4) в среднее положение.
 9. Кратковременными нажатиями на кнопку сварочного пистолета добиться протягивания проволоки через механизм подачи. При необходимости отрегулировать скорость подачи проволоки регулятором (рис. 1, поз. 4).
 10. Выключить аппарат выключателем на передней панели (рис. 1, поз. 1).
 11. Подсоединить баллон с СО₂ к порту на задней панели аппарата.
 12. Регулятором редукционного клапана на баллоне установить требуемое давление газа.
 13. Включить аппарат выключателем на передней панели (рис. 1, поз. 1). загорится индикатор «Сеть» (рис. 1, поз. 2).
 14. Регулятором сварочного тока (рис. 1, поз. 3) установить необходимое значение.
 15. После окончания сварочных работ установить все регуляторы в положение минимума, закрыть кран на баллоне.
 16. Выключить аппарат выключателем на передней панели (рис. 1, поз. 1).
 17. Выдернуть вилку аппарата из розетки сети.
- *Примечание: при необходимости использования обратной полярности следует поменять местами провода на клеммах (рис. 2, поз. 2).

Запрещается

- Использовать аппарат во время дождя или во влажном помещении.
- Использовать режущие инструменты (дрели, "болгарки", электропилы и т.п.) рядом с включенным аппаратом это приведет к попаданию металлической пыли внутрь и выходу его из строя.
- Производить сварочные работы при наличии повреждения изоляции сетевого провода или сварочных кабелей.

Комплект поставки

САИПА "Ресанта"	1 шт.
Кабель с горелкой	1 шт.
Кабель с клеммой заземления	1 шт.
Паспорт изделия	1 шт.
Упаковка	1 шт.

Правила хранения

Изделие должно храниться в таре предприятия-изготовителя при температуре от –10°С до +50°С, при относительной влажности не более 80%. В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей.

Транспортировка

Транспортировка блоков в упаковке изготовителя может производиться любым видом транспорта на любое расстояние.

Сервис-центры:

Единая служба технической поддержки

Тел.: (495) 318-05-42, 318-05-57

- **Астрахань**, ул. Латышева, 7, тел.: (8512) 628-262.
- **Белгород**, ООО "Агроторгсервис", ул. Карачанская 399, ТСЦ "Удачный", тел.: (4722) 587-277, 207-256.
- **Владимир**, ул. Безыменского, д. 56, (4922) 44-68-90
- **Волгоград**, проспект Ленина д.69 "А" офис 15.
тел.: 8(8442) 73-49-02; 8(8442) 72-83-15.
- **Воронеж**, ул. Острогжская, 73, (4732) 36-46-35
тел.: (4732) 47-00-50, 76-11-21
- **Екатеринбург**, ул. Самолетная, 53/А, ПТК "Белый тюльпан"
тел.: (343) 214-98-21, 213-64-30.
- **Иркутск**, ул. Челнокова, 46, оф. 36А, тел.: (3952) 50-57-32.
- **Казань**, Чуйкова, 15б, тел.: (843) 526-60-39.
- **Калининград**, ул. Мусоргского, 10, тел.: 8-909-775-16-45.
- **Краснодар**, "ЦК-Контакт", ул. Темрюкская, 58, тел.: (861) 222-54-86, 222-56-58
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе, 17, тел.: (391) 293-56-69
- **Курск**, ООО "УПТК "Электрокомплект", ул. 3-я Кожевническая, 42, тел.: (4712) 50-29-50, 50-27-18, 50-16-49, 50-27-17.
- **Липецк**, ТК "Пульс", ул. Гайдара, 2Б, тел.: (4742) 72-84-04, 24-00-58.
- **Махачкала**, ООО "Ресанта-Комакс", ул. Ярагского, 83 «а»,
тел.: (8722) 61-00-51.
- **Москва**, Внутренний проезд, д. 8, строение 4, тел.: (495) 318-05-57.
- **Нефтеюганск**, ул. Набережная, стр. 16/11, тел.: (3461) 22-77-43, 27-82-82.
- **Нижний Новгород**, ул. Новикова-Прибоя, д. 6,
тел.: (831) 257-43-82, 257-04-61
- **Новосибирск**, ул. 9-го Ноября, 24, тел.: (383) 266-85-61, 206-15-48.
- **Омск**, ИП Мартюшев ТД "Электростиль", ул. 10 лет Октября, д.199, тел.: (3812) 57-21-86, 36-83-05, 36-83-06.
- **Пенза**, ул. Измайлова, 17а, тел.: (8412) 660-188.
- **Пермь**, ул. Героев Хасана, 105, корп.70,
тел.: (342) 298-30-08.
- **Ростов-на-Дону**, пр. 40-летия Победы, 75,
тел.: (863) 269-27-14, 257-79-77.
- **Рязань**, ул. Зубкова, д. 18, к.6, тел.: (4912) 22-91-60
- **Самара**, ул. Мечникова, 1, тел.: (846) 977-73-04.
- **Санкт-Петербург**, пр. Обуховской обороны, 120, лит.Б
БЦ "Троицкое поле-2", тел.: (812) 495-41-59; 716-58-29; 973-30-15.
- **Саратов**, ул. Депутатская, д. 2, тел.: (8452) 557-938; 580-878.
- **Сочи-Адлер**, ул. Гастелло, д.40а.
тел.: 8(8622) 90-50-24; 8(901) 491-67-79.
- **Тверь**, ул. М. Буденного, д. 6А, оф. 1, (4822) 74-34-95
- **Тула**, Торховский проезд, д.4, (4872) 38-53-44
- **Уфа**, ул. Гурьевская, 3а, тел.: (347) 229-43-29.
- **Челябинск**, ул. Морская, д. 6, тел.: (351) 222-43-15, 222-43-16
- **Ярославль**, тутаевское шоссе д.2 стр.3, (4852) 58-99-42
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт 37,
тел.: 8(727)239 91 54, тел 8(727)385-03-97.
- **Украина, АРК, г. Симферополь**, 9 км Московского шоссе, база "WEST", тел.: 8 (0652) 713-681
- **Украина, г. Одесса**, ул. Дальницкая, 46, тел.: 8-093-363-90-05;
8-048-735-92-07.

Дополнительную информацию о порядке и месте проведения технического обслуживания и ремонта можно получить в Единой службе технической поддержки и у организации-продавца

Дорогой покупатель!

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

Компания “Ресанта” устанавливает официальный срок службы на сварочный аппарат Ресанта 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации сварочного аппарата Ресанта- 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная Организацией-продавцом в настоящем паспорте.

При предъявлении претензии, потребитель обязан не трогая изделия письменно известить об этом поставщика для составления совместного Акта осмотра изделия.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- Изготовитель гарантирует работу сварочного аппарата на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в паспорте.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении гарантийной пломбы (наклейки).
- Гарантийный ремонт производится при наличии печати фирмы, даты продажи и подписи продавца.

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ

Наименование мастерской

М.П.

Наименование мастерской

М.П.

Наименование мастерской

М.П.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сварочный аппарат Ресанта _____
№ _____

признан годным для эксплуатации

Дата продажи _____

Я покупатель/представитель фирмы _____

С условиями эксплуатации ознакомлен _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Описание дефекта, № прибора	Описание дефекта, № прибора	Описание дефекта, № прибора
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
ОТК изготовителя	ОТК изготовителя	ОТК изготовителя
_____	_____	_____
_____	_____	_____
М.П.	М.П.	М.П.
_____	_____	_____
_____	_____	_____

SIA “RESANTA”
Rīga, Andreja Saharova iela, 5/1, LV-1082, Latvia